

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации М.Г. Головкиной
«Исследование влияния технологических параметров процесса горячей обработки металлов давлением на распределение механических свойств по объему полуфабрикатов из алюминиевых сплавов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Работа написана на актуальную тему, так как направлена на получение изделий из алюминиевых сплавов с заданными механическими свойствами в процессах горячей объемной деформирования.

Научной новизной обладают следующие результаты работы:

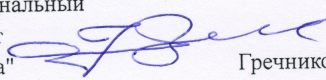
- методика прогнозирования распределения механических свойств по объему полуфабрикатов из алюминиевых сплавов с учетом совместного влияния температуры нагрева, степени деформации и скорость охлаждения;
- эмпирические регрессионные зависимости между пределом текучести, прочности, и твердости и температурой нагрева, степени деформации и скорости охлаждения после формоизменения для алюминиевых сплавов АМг6 и Д1.

Практическая значимость работы заключается в разработке автоматизированной системы прогнозирования механических свойств изделий, получаемых при горячем пластическом деформировании, реализованной в виде программного приложения к САЕ системам.

Замечания по работе: 1) объем автореферата 1,5 усл. п. л., что превышает установленный объем по ГОСТ Р 7.0.11.-2011 1,0 п.л.; 2) не раскрыто влияние скорости деформации, оказывающей заметное влияние на формирование уровня механических свойств при горячей объемной деформации; 3) не приведены доверительные интервалы изменения показателей механических свойств; 4) не показана степень разработанности темы.

В целом работа выполнена на актуальную тему, содержит научную новизну и практическую значимость, отвечает всем требованиям ВАК РФ. Ее автор, М.Г. Головкина заслуживает присвоения ученой степени кандидат технических наук по научной специальности 15.16.05 – обработка металлов давлением.

Академик РАН, д.т.н., профессор, заведующий
кафедрой обработки металлов давлением
федерального государственного автономного
образовательного учреждения высшего
образования "Самарский национальный
исследовательский университет
имени академика С.П. Королева"

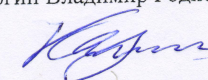

Гречников Федор Васильевич

Д.т.н., профессор, кафедрой обработки металлов
давлением федерального государственного
автономного образовательного учреждения высшего
образования "Самарский национальный
исследовательский университет
имени академика С.П. Королева"

Каргин Владимир Родионович

443086, г. Самара, Московское шоссе, 34
Тел. контакта +7(846) 277-27-06
E-mail: pnn@ssau.ru




Трушина Т.В., Каргина В.Р.
и др.
Федеральный центр механики и материаловедения
имени академика С.П. Королева
Самарского
национального
исследовательского
университета
Владимир Родионович Каргин
Татьяна Владимировна Трушина
Васильева И.П.